ISR

⑬日本園特許庁(JP)

①実用新案出額公開

® 公開実用新案公報(U)

昭64-53668

@Int_Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和64年(1989)4月3日

F 16 H 55/36 F 16 F 15/12 H-8211-3J E-7053-3J

審査請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称

プーリカップリング

②実 顕 昭62-148343

❷出 顧 昭62(1987)9月30日

砂考 案 者 木 下

神奈川県藤沢市藤沢3302 著行ハイツ2号

の出 顋 人 エヌ・オー・ケー・メ

東京都港区芝大門1丁目12番15号

グラスティツク株式会

社

砂代 理 人 弁理士 野本 陽一



明 細 書

- 1.考案の名称 プーリカップリング
- 2. 実用新案登録請求の範囲

回、転軸に固着されるハブ(1)と、該ハブ(1)の外周側に同芯的に配されたブーリ部材(4)の軸方向一部がスペリ軸受(2)を介して周方向相対変位自 では、軸方向他部がゴムブッシュ(3)を介して弾性的に連結され、ハブ(1)の外周面(1a)およびブーリ部材(4)の内周向に適当な スペリーン・ ストッパ(5)とブーリ部材(4) で 囲まれた 現状の空間に油脂類等の潤滑剤(13)を封入し、 カーバ(1) 側のストッパ(5)とブーリ部材(4)

側のストッパ(8) の間に位置させてゴム塊 (11)を 遊挿したことを特徴とするプーリカップリング。 3.考案の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本考案は、オルタネータやエアコンディショナ 等の回転軸に装着され、エンジンのクランクシャフトからのトルクを該回転軸に伝達するととも に、回転に伴なう振り振動を吸収するプーリカップに関する。

〔従来の技術〕

上記プーリカップリングは、従来、第7図に示すように、自動車のオルタネータやエアコンディショナの回転軸に固着されるハブ(101)と、該ハブ(101)の外周側に存するプーリ部材(104)が、その互いの対向周面間のうち軸方向一端部近傍に

〔考案が解決しようとする問題点〕

ところで、このようなゴム材の弾性変形を利用 した吸振構造において十分な吸振性を発揮するた めには、ゴムファシュ (103) の扱り方向バネ定数

: ·.

をできるだけ低くする必要があるが、この場合始 動時やアイドリング等低回転時の振幅の大きな振り振動がクランクシャフト側から入力されると、 ゴムブッシュ(103) のひずみ量が過大となって破 損する恐れがある。したがって、ゴムブッシュ (103) のバネ定数をそれほど低く設定することが できず、十分な吸振性を得ることができなかった。

そこで本考案は、このような問題に鑑み、ブーリカップリングの耐久性および吸振性の向上を図る目的でなされたものである。

(問題点を解決するための手段)

本考案のプーリカップリングは、回転軸に固着 されるハブと、該ハブの外周側に同芯的に配され たプーリ部材の軸方向一部がスペリ軸受を介して



周方向相対変位自在に嵌合するとともに、軸方向他部がゴムブッシュを介して弾性的に連結され、ハプの外周面およびプーリ部材の内周面にストリの外周面およびプーリ部で、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カーリーのでは、カー・カーのでは、カー・カーのでは、動力のでは、力力のでは、力力のでは、動力のでは、力力の

(作用)

大振幅入力時、プーリ部材とハブの周方向相対 変位量が一定の大きさに速した時点で、双方のストッパが周方向両側から挟むごとくゴム塊に当接 しこれを圧縮するため、該ゴム塊の反発力の増大 によって前記相対変位は抑止される。このときの

最大許容変位量は、対向するストッパ間の距離や、ゴム塊の大きさ、形状、材質等により、ゴムブッシュのひずみが過大とならない範囲に設定する。

また、潤滑剤は、ゴム塊とその周囲の他部材の間の潤滑を行なうほか、対向するストッパの相対変位に伴なって環状の空間内を流動し、流動抵抗を発生するため、入力振動に対する減衰力を発揮する。

〔実 施 例〕

以下、本考案の一実施例を第1図ないし第5図 に基いて説明する。

図において(1) はハブ、(4) は駄ハブ(1) の外 周側に同芯的に存するプーリ部材で、両者(1)(4) は軸方向一部においてスペリ軸受(2) を介して周 方向相対変位自在に嵌合しており、軸方向他部に おける互いに産隔した対向周面(1a)(4a)間には環 状のゴムブッシュ(3) が圧入嵌合されている。 プーリ部材(4)の内周面(4a)の3等配位置にはス トッパ(6) が、また、ハブ(1) の外周面(1a)には 前記各ストッパ(6)を周方向両側から適当な距離 を隔てて挟むごとく位置するストッパ(5) がそれ ぞれ突設されている。このストッパ(5)(8)は、ハ プ(1)、スペリ軸受(2)、ゴムブッシュ(3)およ びノーリ部材(4) で囲まれた環状の空間を周方向 に機略的に仕切り、すなわちストッパ(5) とブー リ部材(4) 間の間隙(9) 、およびストッパ(6) と ハブ(1) 間の間隙(10)を介して周方向に連通する 室 (7)(8)を形成している。このうち、ストッパ (6) とその周方向両側のストッパ(5) との間の室

(?)には球状のゴム塊(11)がそれぞれ遊挿されている。また、前記ゴムブッシュ(3)の外側面は平担であるが、内側面は軸方向に起伏した形状となっており、すなわち軸方向寸法の大きい厚肉部(3a)と軸方向寸法の小さい薄肉部(3b)が交互に形成され、周方向3等配状になる前記厚肉部(3a)は、ストッパ(5)(5)間の室(8)内に突出するごとく位置している。さらに、室(?)(8)を含む前記度状の空間内には潤滑剤としてのグリース(13)が封入されている。

上記構成において、エンジンのクランクシャフトに装着されたプーリ(トーショナルダンパ)から振り振動を伴なった回転力が無端ベルト(12)を介して伝達されると、これにより、外周のプーリ部材(4) は振り方向(周方向)へ振動しつつ回転



するが、この入力振動はゴムブッシュ(3) の捩り 方向への弾性変形によって吸収され、ハブ(1) お よびその内周に固着された回転軸は円滑に回転す る。 つまり、 無端ベルト (12)からの入力振動に よって振れ回るプーリ部材(4) と、慣性により等 速回転せんとするハブ(1) は周方向へ繰返し相対 変位し、この相対変位に伴なって、ストッパ(5) (6) 間の距離が繰返し変化する。プーリ部材(4) の扱り振動が一定の振幅に達すると、前記ストッ パ(5)(8)は室(7) 内のゴム塊(11)に周方向再側か **ら当接するようになり、すなわち、該ゴム塊(11)** によって、前記相対変位量を一定の範囲内に抑 え、ゴムブッシュ(3) の過大な変形による破損を 防止している。このため、ゴムブッシュ(3) のパ ネ定数を低く設定して (本実施例では薄肉部(3b)

の形成によってバネ定数が十分低いものとなっている)吸振性を向上させることができる。また、前記相対変位に伴なうストッパ(5)(6)間の距離の綴返し変化によって、ストッパ(6)の四側の窓(7)(7)の容積が交互に拡縮し、これに伴なって、ゴム塊(11)と他部材との間を潤滑して設ゴム塊(11)の摩耗を防止するために封入されているグリース(13)は、間隙(9)(10)を介して室(7)(8)間、(7)(7)間や、ゴム塊(11)周囲の間隙、ゴムブッシュ(3)の厚肉部(3a)とブーリ部材(4)の間の間隙等を活発に流動し、このときの流動抵抗によって振動減衰作用を発揮する。

なお、この実施例ではゴム塊 (11)を球状としたが、第6図〔A〕〔B〕に示すように、円柱状や その他の形状としても差仕えなく、ストッパ (5) (8) の数や形状等も任意である。また、ゴムブッシュ(3) は、グリース(13)をシールする薄肉部と、厚肉部(3a)に相当する部分を別体にしてもよい。

〔考案の効果〕

による振動 被衰効果を発揮するもので、その実用 的効果はきわめて大きい。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例を示す一部断面を表わす正面図、第2図は第1図における〇-A線で切断した半裁側断面図、第3図は同じく〇-C線で切断した半裁側断面図、第5図は同じく〇-Cりはで切断した半裁側断面図、第5図は同じく〇-D線で切断した半裁側断面図、第6図(A)(B)はゴム塊の形状例を示す斜視図、第7図は従来例を示す側断面図である。

- (1) ハプ (1a)外周面 (2) スペリ軸受
- (3) ゴムブッシュ (3a)厚肉部 (3b)薄肉部
- (4) メーリ部材 (4a)内周面

- - (5)(6)ストッパ (7)(8)室 (9)(10) 間隙

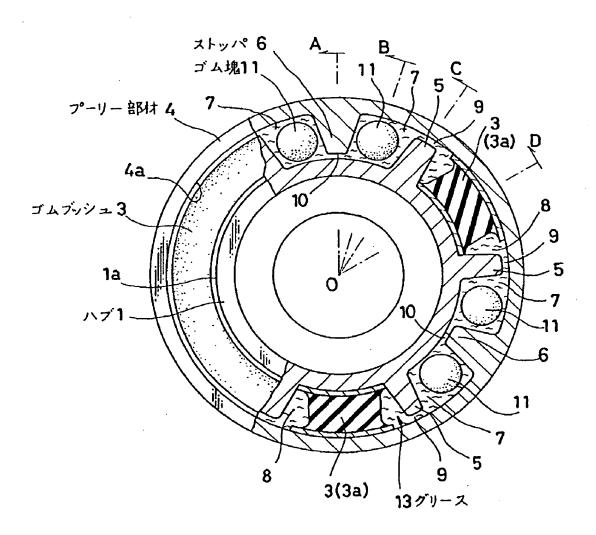
- (11)ゴム塊 (12)無端ベルト
- (13)潤滑剤としてのグリース

実用新案登録出願人

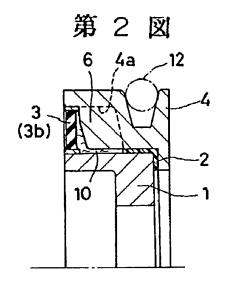
エヌ・オー・ケー・メグラスティック株式会社

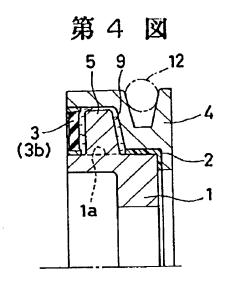
代理人 弁理士 野 本

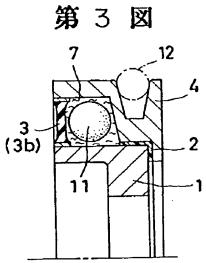
第 1 図

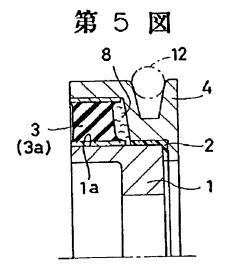


917

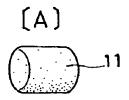


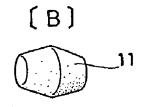






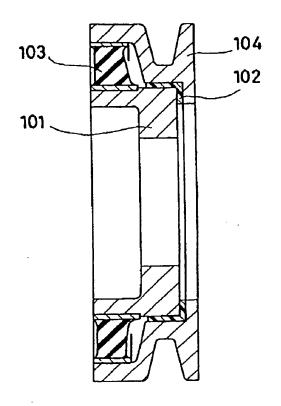
第 6 図





818

第7図



THIS PAGE BLANK (USPTO)

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)